

# CERTIFIKÁT



Czech

**TÜV SÜD Czech – CERTIFIKAČNÍ ORGÁN**  
provádějící posuzování a certifikaci výrobků

Certifikační orgán výrobků č. 3084, akreditovaný ČIA dle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

osvědčuje, že organizace

**SAVEA** SPOL. S R.O.

**SAVEA spol. s r.o.**  
č.p. 119  
CZ - 267 03 Otročiněves  
IČ: 16847407

**Místo výroby:**  
Otročiněves č.p. 119, CZ - 267 03 Otročiněves

je certifikovaná pro svařování  
s certifikační úrovní **CL 2** podle **EN 15085-2**.

Číslo auditní zprávy: **11.593.025**

Platnost certifikátu: **14.06.2021**

Číslo certifikátu: **11.585.585**

Certifikační schéma: EN 15085-2:2007

Podrobnosti a podmínky platnosti jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu, která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

V Praze, dne 14.06.2018



  
Vedoucí certifikačního orgánu



1. **Oblast použití:** nosné pomocné rámy pro vnitřní části (elektrické, klimatizační a tlakovzdušná zařízení); vybavení kabiny osoby obsluhující drážní vozidlo; skříně přístrojů a rozvaděče ve vozidlech (včetně převodových skříní a konzolí ruční brzdy bez nosných rámu); rámy sedadel; rámy oken; větrací žaluzie

2. **Rozsah certifikace:**

Metoda svařování podle EN ISO 4063	Materiálová skupina podle CEN ISO/TR 15608	Rozměry	Poznámky
131	22.3	t = 1,5 – 6,0 mm	BW, FW
135	1.1	t = 1,4 – 2,6 mm	BW
	1.2	t = 1,4 – 20,0 mm	FW
141	8.1	t = 1,75 – 5,0 mm	BW
		t1 = 1,75 – 5,0 mm t2 = 1,4 – 4,0 mm D2 = Ø 10,0 – 40,0 mm	FW
	22.3	t = 1,25 – 5,0 mm	BW, FW

3. **Odpovědný svářečský dozor:**

Jméno a příjmení	Datum narození	Kvalifikační stupeň
Ing. Karel Kreisinger	21.10.1955	IWT

4. **Rovnoprávný zástupce odpovědného svářečského dozoru:**

Jméno a příjmení	Datum narození	Kvalifikační stupeň
Ing. Petr Vála	07.02.1967	IWE

5. **Další svářečské dozory:**

Jméno a příjmení	Datum narození	Kvalifikační stupeň
--	--	--

**Poznámky / Prolongace:**

- Certifikát platí pouze pro svého majitele a pro výrobky a výrobní místa v něm uvedená.
- Přenášení certifikátu jeho majitelem na třetí osoby je nepřípustné, stejně jako používání certifikátu třetími osobami.
- Změny technologií výroby, zařízení, svařovacích postupů a odpovědných osob oproti certifikovanému provedení je třeba neprodleně sdělit TÜV SÜD Czech. Tato okolnost může učinit další pokračování certifikátu závislé na dodatečném posuzování shody.
- Dozor nad řádnou funkcí systému kvality u výrobce provádí TÜV SÜD Czech na základě uzavřené smlouvy o kontrolní činnosti ve lhůtě 1x ročně.
- Tento certifikát je na vyžádání obnovitelný.
- Tento certifikát lze kopírovat pouze vcelku, včetně všech příloh.
- K tomuto certifikátu bylo zřízeno právo užívání zkušební značky TÜV SÜD Czech.
- Majitel certifikátu se zavazuje vést záznamy o všech případných stížnostech týkajících se souladu výrobků s požadavky předpisů a norem a dát tyto záznamy certifikačnímu orgánu TÜV SÜD Czech k dispozici.
- V blíže neuvedeném (reklama, používání zkušební značky a certifikátů) se řídí Všeobecnými podmínkami pro certifikaci procesů a služeb v platném znění.

